

JTMill 2Flutes Carbide Ball Endmill

超硬2枚刃ボールエンドミル



汎用性の高い30°ねじれエンドミル
性能が高く価格のメリットも大

MicroGrain



刃径公差	+0,-0.02
シャンク公差	h6

型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径	
2BJT005	R0.5	1	2.5	50	4	
2BJT075	R0.75	1.5	4	50	4	
2BJT100	R1	2	5	50	6	
2BJT150	R1.5	3	8	70	6	
2BJT200	R2	4	8	70	6	
2BJT250	R2.5	5	10	80	6	
2BJT300	R3	6	12	90	6	
2BJT400	R4	8	14	100	8	
2BJT500	R5	10	18	100	10	
2BJT600	R6	12	22	110	12	

切削条件

被削材	炭素鋼		工具鋼		調質鋼	
	鋳鉄		合金鋼			
硬さ	~ HRC30		HRC30 ~ 40		HRC40 ~ 50	
刃先R	回転数	送り	回転数	送り	回転数	送り
	(rpm)	(mm/min)	(rpm)	(mm/min)	(rpm)	(mm/min)
R0.5	15,760	250	12,720	200	5,800	90
R0.75	15,760	350	12,140	270	5,320	120
R1	14,400	750	10,700	490	4,680	150
R1.5	13,100	680	10,000	460	4,520	150
R2	10,500	740	8,400	530	4,200	180
R2.5	9,140	820	7,300	580	3,680	180
R3	7,780	840	6,300	630	3,160	190
R4	5,260	950	4,420	660	2,100	190
R5	4,620	1,020	3,780	710	1,780	190
R6	3,780	900	2,940	660	1,360	190
切り込み量	<p>Ae : 0.2mm (D1~D6) 0.3mm (D8~D20) Ap : 0.2D</p>				<p>Ae : 0.2mm (D1~D6) 0.3mm (D8~D20) Ap : 0.1D</p>	



エスアンドケー-SALES 株式会社

〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩4-8-12
TEL.03-5671-2050 FAX.03-5698-8117