

超硬 FGR ルーターエンドミル

SOLID CARBID FIBERGLASS ROUTER END MILLS

繊維・樹脂を用いて作られた強化プラスチック FRP
(カーボンファイバー・ガラスファイバー・ポリエステル樹脂)

の加工に最適です。

強度がますます要求される宇宙・航空産業の他、
自動車・鉄道・建設・医療分野で使用され始めた
CFRP・DFRP・KFRP などの新素材にも対応します。

複合材の加工に最適



FGRA フラットエンド刃タイプ

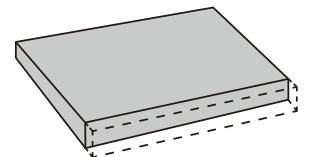


- 刃径公差
刃径 $\phi 1.6$: +0.00/-0.10
刃径 $\phi 3 \sim 12$: +0.00/-0.13
- 軸径公差
 $d2=h6$

型 式	刃径 d1	刃長 l2	全長 l1	軸径 d2
FGRA 1638	1.6	5	38	3
FGRA 0338	3	12	38	3
FGRA 0450	4	16	50	6
FGRA 0650	6	19	50	6
FGRA 0663	6	19	63	6
FGRA 0863	8	25	63	8
FGRA 1075	10	25	75	10
FGRA 1275	12	25	75	12

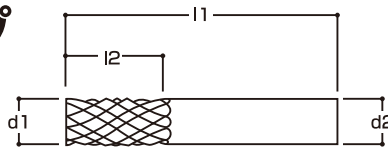
加工例

FGRA



※標準コーティングなし ※ダイヤモンドコーティングつきもあります。

FGRB エンド刃付きタイプ



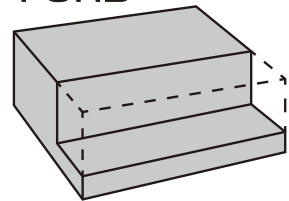
- 刃径公差
刃径 $\phi 1.6$: +0.00/-0.10
刃径 $\phi 3 \sim 12$: +0.00/-0.13
- 軸径公差
 $d2=h6$

型式	刃径 d1	刃長 l2	全長 l1	軸径 d2
FGRB 1638	1.6	5	38	3
FGRB 0338	3	12	38	3
FGRB 0450	4	16	50	6
FGRB 0650	6	19	50	6
FGRB 0663	6	19	63	6
FGRB 0863	8	25	63	8
FGRB 1075	10	25	75	10
FGRB 1275	12	25	75	12

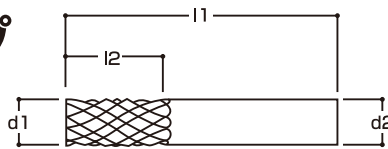
※標準コーティングなし ※ダイヤモンドコーティングつきもあります。

加工例

FGRB



FGRC エンドミル刃タイプ



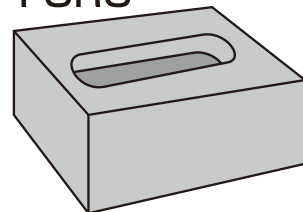
- 刃径公差
刃径 $\phi 1.6$: +0.00/-0.10
刃径 $\phi 3 \sim 12$: +0.00/-0.13
- 軸径公差
 $d2=h6$

型式	刃径 d1	刃長 l2	全長 l1	軸径 d2
FGRC 1638	1.6	5	38	3
FGRC 0338	3	12	38	3
FGRC 0450	4	16	50	6
FGRC 0650	6	19	50	6
FGRC 0663	6	19	63	6
FGRC 0863	8	25	63	8
FGRC 1075	10	25	75	10
FGRC 1275	12	25	75	12

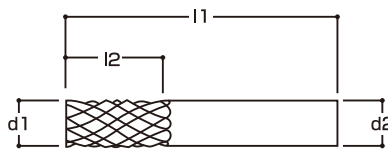
※標準コーティングなし ※ダイヤモンドコーティングつきもあります。

加工例

FGRC



FGRD ドリル刃タイプ



- 刃径公差
刃径 $\phi 1.6$: +0.00/-0.10
刃径 $\phi 3 \sim 12$: +0.00/-0.13
- 軸径公差
 $d2=h6$

型式	刃径 d1	刃長 l2	全長 l1	軸径 d2
FGRD 1638	1.6	5	38	3
FGRD 0338	3	12	38	3
FGRD 0450	4	16	50	6
FGRD 0650	6	19	50	6
FGRD 0663	6	19	63	6
FGRD 0863	8	25	63	8
FGRD 1075	10	25	75	10
FGRD 1275	12	25	75	12

※標準コーティングなし ※ダイヤモンドコーティングつきもあります。

加工例

FGRD

